

# Keratech® Eco HP4

Autonivelant minéral certifié éco-compatible fibrorenforcé, pour la rectification à finition lisse de supports irréguliers, idéal dans le GreenBuilding.

Épaisseurs de 3 à 50 mm. Durcissement rapide. Flexibilisé et stabilisé avec Advanced Flex Fiber™. Technologie HDE à rhéologie fluide prolongée.



## GREENBUILDING RATING®

### Keratech® Eco HP4

- Catégorie: Inorganiques minéraux
- Préparation des supports de pose
- Rating: Eco 3

	Contenu en minéraux naturels 67%		Émission de CO <sub>2</sub> /kg 181 g		Recyclable comme agrégat

SYSTÈME DE MESURE ATTESTÉ PAR L'ORGANISME DE CERTIFICATION SGS

## PLUS PRODUIT

- Intérieurs et extérieurs
- épaisseurs de 3 à 50 mm
- Technologie HDE à rhéologie fluide prolongée
- Stabilité dimensionnelle élevée et durabilité des performances
- Résistances mécaniques élevées
- Temps d'autonivellement long, idéal même pour des surfaces étendues
- Idéal pour la pose avec des mortiers-colles des carreaux en céramique, grès cérame, pierres naturelles et résilients
- Flexibilisé avec Advanced Flex Fiber™



## ÉCO-NOTES

- Formulé avec des minéraux régionaux à émissions réduites de gaz à effet de serre pour le transport
- Contient des ciments hypoallergéniques pour la protection des opérateurs

## DOMAINES D'UTILISATION

### Destination d'utilisation

Rectification autonivelante de supports irréguliers et non plans. épaisseurs de 3 à 50 mm. Intérieurs et extérieurs

Mortiers-colles compatibles:

- gels adhésifs, mortiers-colles minéraux, à technologie SAS, mortiers-colles organiques minéraux à un et deux composants
- mortiers-colles à base de ciment, à un et deux composants réactifs époxy et polyuréthanes, en dispersion aqueuse et solution de solvants

Revêtements:

- grès cérame, carreaux en céramique, clinker, terre cuite, de tous les types et formats
- pierres naturelles, matériaux recomposés, marbres
- parquet, textiles, caoutchouc, PVC, linoléum
- résines protectrices du béton
- sols surélevés

Supports:

- chapes minérales réalisées avec Keracem® Eco Prontoplus, Rekord® Eco Pronto et Keracem® Eco comme liants ou prémélangés <sup>(1)(2)</sup>
- chapes à base de ciment <sup>(1)(2)</sup>
- bétons préfabriqués ou coulés sur place
- résidus de mortiers-colles à base de ciment
- chapes à base de sulfate de calcium <sup>(1)</sup>
- vieux carrelage <sup>(2)</sup>

Sols intérieurs à usage privé, commercial et industriel, plaques chauffantes.

### Ne pas utiliser

Sur des supports à flexibilité élevée et dilatation thermique, mouillés et sujets aux remontées d'humidité continues, dans des environnements avec présence constante d'eau.

<sup>(1)</sup> Après l'application du Primer A Eco – <sup>(2)</sup> Après l'application du Keragrip Eco

\* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

## MODE D'EMPLOI

### Préparation des supports

En général les supports doivent être propres, exempts de poussière, huiles et graisses, sans remontées d'humidité, parties friables et inconsistantes ou non parfaitement adhérentes telles que résidus de ciment, chaux, peintures et colles qui doivent être entièrement éliminées. Le support doit être stable, non déformable, sans fissures et avoir déjà effectué le retrait hygrométrique de séchage.

**Supports à faible absorption:** les supports lisses et peu absorbants ou complètement inabsorbants, tels que céramique, carreaux de marbre, peintures époxy, résidus de colle oxydés, bétons lissés, se présentant comme étant compacts et bien adhérents, doivent être préparés par abrasion mécanique ou par application du promoteur d'adhérence éco-compatible Keragrip Eco, en suivant les indications d'utilisation. Les éventuels traitements superficiels tels que cires ou produits décoffrants doivent être éliminés mécaniquement ou en utilisant des produits chimiques spécifiques.

**Supports à absorption élevée:** sur chapes compactes mais très absorbantes, appliquer Primer A Eco pour réduire et ajuster l'absorption. En cas de supports absorbants à consistance faible, appliquer Keradur Eco. Respecter le délai d'attente indiqué pour la pose avant d'effectuer la rectification avec le produit autonivelant.

### Préparation

Préparer Keratech® Eco HP4 dans un récipient propre en versant tout d'abord une quantité d'eau égale à environ ¾ de la quantité nécessaire. Introduire progressivement Keratech® Eco HP4 dans le récipient en gâchant le mélange avec un malaxeur hélicoïdal ou trapézoïdal à faible nombre de tours (~ 400/min.). Ensuite, ajouter l'eau jusqu'à l'obtention d'un mortier fluide, homogène et sans grumeaux. Pour obtenir un mélange optimal et gâcher de plus grandes quantités d'autonivelant, il est conseillé d'utiliser un mélangeur électrique à lames verticales et rotation lente. La quantité d'eau figurant sur l'emballage est indicative. Keratech® Eco HP4 possède une capacité d'autonivellement élevée, ajouter de l'eau en excès n'améliore pas l'utilisation du produit, cela peut provoquer des retraits durant la phase plastique du séchage et réduire les performances finales telles que la dureté superficielle, la résistance à la compression et l'adhérence au support.

### Application

Keratech® Eco HP4 s'applique principalement avec une spatule lisse ou une raclette. L'application avec des pompes pour enduits permet de réaliser très rapidement des rectifications homogènes, en épaisseur importante, de grands espaces continus. Il convient pousser sur le fond avec la lisseuse en inox pour régler l'absorption d'eau et obtenir une adhérence maximale au support. Ensuite, procéder à la régularisation de l'épaisseur. L'utilisation d'une barre de nivellement cylindrique allégée aide le produit à évacuer les bulles d'air présentes à cause d'une absorption élevée du support et permet d'obtenir une surface lisse et parfaitement plane, y compris lorsque les épaisseurs sont élevées.

En cas de basses températures et d'humidité élevée, il est conseillé d'aérer la pièce durant l'application ainsi que durant les premières heures suivantes afin d'éviter la formation de condensation sur la surface de l'autonivelant en phase de prise. Protéger des courants d'air au niveau du sol.

### Nettoyage

Nettoyer les outils et les résidus de Keratech® Eco HP4 avec de l'eau avant que le produit durcisse.

## AUTRES INDICATIONS

**Joints:** il est conseillé de désolidariser en périmètre l'autonivelant en posant le ruban compressible Tapetex Slim le long de tout le périmètre de la pièce et sur les éventuels éléments verticaux qui dépassent de la couche du support. Les éventuelles surfaces étendues et continues, doivent être fractionnées dès qu'elles deviennent praticables de façon à réaliser des parties de < 50 m<sup>2</sup> avec une dimension maximum de 8 m. Tous les joints présents sur le fond doivent être respectés.

**Supports particuliers:** les chapes en anhydrite doivent être sèches, passées au papier de verre selon les indications du fabricant et traitées avec l'isolant de surface éco-compatible à l'eau Primer A Eco, en suivant les indications d'utilisation. Pour la pose successive du parquet, effectuer des ragréages d'une épaisseur ≥ 3 mm.

## DONNÉES TECHNIQUES SELON NORME DE QUALITÉ KERAKOLL

Aspect	prémélangé gris clair	
Masse volumique apparente	≈ 1,29 kg/dm <sup>3</sup>	
Nature minéralogique de l'agrégat	Siliceux	
Intervalle granulométrique	≈ 0-1500 µm	UNI 10111
Conservation	≈ 6 mois dans l'emballage d'origine, en lieu sec	
Emballage	Sacs 25 kg	
Eau de gâchage	≈ 4,4 – 5,1 l / 1 sac 25 kg	EN 12706
Poids spécifique du mélange	≈ 2,11 kg/dm <sup>3</sup>	UNI 7121
Durée pratique d'utilisation (pot life)	≥ 30 min.	
Délai d'autonivellement	≥ 20 min.	
Températures limites d'application	de +5 °C à +30 °C	
Épaisseur minimum	≥ 3 mm	
Épaisseur max. réalisable	≤ 50 mm	
Délai d'attente avant circulation piétonne	≈ 3 heures	
Délai d'attente avant la pose céramique/parquet	céramique ≈ 12 heures / parquet ≈ 24 heures	
Rendement	≈ 1,8 kg/m <sup>2</sup> par mm d'épaisseur	

Mesure des caractéristiques à une température de +23 °C, 50% H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions spécifiques de chantier: température, ventilation et absorption du support.

## PERFORMANCES

### QUALITÉ DE L'AIR À L'INTÉRIEUR (IAQ) COV - ÉMISSIONS DE SUBSTANCES ORGANIQUES VOLATILES

Conformité EC 1 plus GEV-Emicode Cert. GEV 1709/11.01.02

#### HIGH-TECH

Températures limites d'application de +5 °C à +30 °C

Épaisseurs réalisables de 3 mm à 50 mm

Adhérence sur béton après 28 jours  $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$  EN 13892-8

#### Résistance à:

- compression après 24 h  $\geq 20 \text{ N/mm}^2$  EN 13892-2

- compression après 7 jours  $\geq 30 \text{ N/mm}^2$  EN 13892-2

- compression après 28 jours  $\geq 40 \text{ N/mm}^2$  EN 13892-2

- flexion après 28 jours  $\geq 10 \text{ N/mm}^2$  EN 13892-2

- abrasion après 28 jours  $\leq 302 \text{ mm}^3$  EN 12808-2

- sollicitations parallèles au plan de pose après 28 jours  $\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$  UNI 10827

Conformité CT – C35 – F9 EN 13813

*Mesure des caractéristiques à une température de +23 °C, 50% H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions spécifiques de chantier: température, ventilation et absorption du support.*

## AVERTISSEMENTS

### - Produit pour utilisation professionnelle

- se conformer aux normes et dispositions nationales
- ne pas utiliser Keratech® Eco HP4 pour combler des irrégularités du support supérieures à 50 mm
- ne pas ajouter d'autres liants ou additifs au mélange
- des basses températures et une humidité relative élevée augmentent les temps de séchage et peuvent saturer l'air ambiant, avec des conséquences négatives sur la consistance superficielle du produit autonivelant
- une quantité d'eau excessive réduit les résistances mécaniques et la rapidité du séchage
- avant la pose du parquet et des résilients, vérifier l'humidité résiduelle avec un hygromètre au carbure de calcium
- protéger des rayons directs du soleil et des courants d'air durant les 12 premières heures
- respecter les joints élastiques présents sur le support
- en cas de nécessité, demander la fiche de sécurité
- pour tout ce qui n'est pas prévu, consulter le Kerakoll Worldwide Global Service +39-0536.811.516 – [globalservice@kerakoll.com](mailto:globalservice@kerakoll.com)

Les données relatives aux classifications Eco et Bio se réfèrent au GreenBuilding Rating® Manual 2013. Les présentes informations sont actualisées au mois de Mai 2019. Elles pourraient être sujettes à des intégrations et/ou des variations dans le temps de la part de KERAKOLL SpA. Pour connaître les éventuelles actualisations, consulter le site [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com). Par conséquent, KERAKOLL SpA répond de la validité, de l'actualité et de la mise à jour de ses informations uniquement en ce qui concerne celles qui sont extrapolées directement de son site. La fiche technique est rédigée en fonction de nos meilleures connaissances techniques et d'application. Toutefois, dans l'impossibilité d'intervenir directement sur les conditions de chantier et sur l'exécution des travaux, elles représentent des indications de caractère général qui n'engagent en aucune façon notre Société. Par conséquent, il est conseillé d'effectuer un essai préalable afin de vérifier l'aptitude du produit à l'utilisation prévue.



**KERAKOLL**  
The GreenBuilding Company

KERAKOLL S.p.a.  
Via dell'Artigianato, 9 - 41049 Sassuolo (MO) Italy  
Tel +39 0536 816 511 - Fax +39 0536 816 581  
[info@kerakoll.com](mailto:info@kerakoll.com) - [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com)